

ALPHARD



HAGA CLICK AQUI

CidAutos



MÁS FOTOS



CONTACTAR
ASESOR DE VENTA



ELEGANCIA Y CONFORT

TOYOTA ALPHARD LIMITED HIBRIDO

MODELO: AAHH40L-PFXLB

Motor:	A25A-FXS Hybrid 2.5 Liter inline		
Transmisión:	Automática CVT		
Suspensión delantera:	Macpherson	Suspensión trasera:	doble horquilla
Frenos delanteros y traseros:	disco ventilado con pinza flotante, discos con ABS,EBD BA		
Neumáticos:	225/65R17		
Batería:	Nickel-Metal Hydride (Ni-MH)		

Operación manual mientras está sentado cómodamente (ajusta el asiento ,función aire acondicionado, iluminación, audio, sombra, etc.)

EQUIPOS

- Llave inteligente con encendido por botón (Push Button)
- Aire acondicionado digital
- Aire en los asientos delanteros y primera línea trasera
- Radio (AM/FM/USB/Bluetooth/Android y Apple Car Play inalámbrico)
- Guía con ajuste telescópico y controles de audio
- Cámara de reversa y visión 360°
- Sensores de parqueo delanteros y traseros
- Pantalla multifunción de 14 pulgadas
- Vidrios eléctricos
- seguros eléctricos
- Cargador inalámbrico
- Compuerta trasera electrónica
- Sistema de inmovilizador
- Espejos retrovisor electrónico con direccionales y cámaras
- Luces delanteras de posición LED, AHS=secuencial
- Sistema automático de luces
- Puertas traseras laterales automáticas
- Airbags SRS (frontales, laterales, cortinas)
- Cinturones de seguridad en todos los asientos
- Frenos (ABS) sistema anti bloqueo de frenos
- (EBD) Distribución electrónica de fuerza de frenado
- (TRC) Control de tracción
- Toyota Safety Sense™ 3.0 (TSS 3.0)
- Vehicle Stability Control (VSC)
- * Dynamic Cruise Control
- * Pre Collision System (PCS)
- * Lane Departure (LDA) alerta de cambio de carril
- * Automatic High Beam / control de luces inte. en carretera
- * Alerta de punto ciego (Blind Side Monitor, BSM)
- Barras laterales contra impacto
- Asientos segunda línea capitán, ottoman, automáticos en piel
- Asientos tercera línea STD, removibles
- Asientos con masajes

EQUIPOS

- Faros posteriores LED
- Tercera luz de freno LED
- Sistema de audio con 15 bocinas
- Apertura del combustible desde el interior electrónica
- Emergencia electrónica
- Electric Power Steering (EPS)
- Spoiler trasero
- Goma de repuesto
- Portavasos
- Alerta de ocupantes
- Asientos con masajes
- Sensores de lluvia
- * Entrada inteligente (Smart Entry)
- Asientos en piel natural con memorias
- Limpia vidrios delanteros y traseros
- Múltiples compartimientos en el tablero
- Kit de herramientas auxiliares
- Luces diurnas DRL
- Goma de repuesto
- Portavasos
- Electronic Parking Brake



GARANTÍA
3 AÑOS O 100,000 KMS.
(Lo que ocurra primero)

**Garantía de 6 años en
sistema Híbrido**



Aut. San Isidro esq. Av. Ecológica
Santo Domingo Este.
Republica Dominicana.

